

Motoriduttore per tapparelle

serie **JOBBER 45**

Istruzioni d'uso italiano ver.: 1.1

Manuale d'uso

Complimenti per aver scelto un prodotto della Tecnos Italiana: Il motoriduttore di tapparelle della serie Jobber 45.

Tutti i motori JBR hanno uno speciale sigillo, se questo venisse rotto decadrebbe ogni garanzia: non cercare **mai** di romperlo. La stessa dura **60 mesi** e può essere reclamata solo per i difetti di costruzione.

Precauzioni di sicurezza

I motoriduttori descritti sul presente manuale sono stati studiati e realizzati per il sollevamento delle tapparelle, quindi qualsiasi utilizzo improprio, o comunque diverso da quello per cui sono stati realizzati, è potenzialmente pericoloso; si declina qualsiasi responsabilità nel caso di danni causati dall'utilizzo improprio degli stessi.

Specifiche tecniche

Voltaggio nominale	230V AC
Classe di isolamento	F 100° C
Grado di protezione	IP 44
Diametro asse fino a 70 kg.	60 mm
Diametro asse oltre i 70 kg	70 mm
* <u>Sblocco manuale</u> tutti gli articoli con:	mn

Articolo	Modello *	Portata/Forza Kg / Nm	Potenza W
020100	JBR45/20	30 / 20	180
020101	JBR45/30	50 / 30	280
020102	JBR45/40	70 / 40	280
020103	JBR45/50	100 / 50	300
020106	JBR45/30mn	50 / 30	280
020107	JBR45/40mn	70 / 40	280
020108	JBR45/50mn	100 / 50	300

Installazione

Nel fissare la tapparella al rullo metallico, si devono utilizzare gli appositi ganci, se non si dispone di questi ganci si consiglia di utilizzare viti di

lunghezza tale da non danneggiare il motoriduttore (vedi fig.1).

Per i modelli con sblocco sarà necessario inserire il leveraggio di trasmissione fornito insieme al motoriduttore.

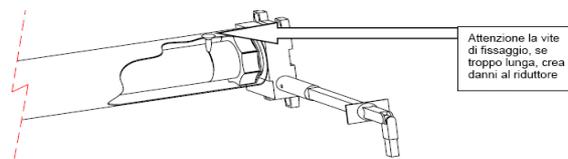


fig.1

- assicurarsi che il motoriduttore sia idoneo per il peso della tapparella da automatizzare (vedi tabella);
- controllare che gli adattatori esagonali anteriore e posteriore (rispettivamente trascinalimento e contagiri finecorsa) siano corrispondenti al rullo da utilizzare;
- verificare che il rullo una volta motorizzato sia in piano, eventualmente agire sulle apposite asole dei supporti;
- azionare il motoriduttore solo quando è

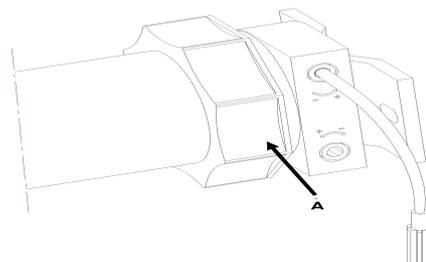


fig.2

inserito nel rullo, poiché i microinterruttori di finecorsa agiscono solo se il riduttore è completamente inserito nel rullo.

Regolazione fine corsa

Il motoriduttore dispone di due viti che regolano i giri del motore di salita e di discesa. Ad installazione ultimata è necessario regolare tali viti in modo da ottenere lo stop elettrico della tapparella nei punti desiderati. Come illustrato in figura 2, per ruotare le viti di regolazione viene fornita l'apposita chiavetta elastica. Operare quindi nel modo seguente:

- azzeramento dei fine corsa con motoriduttore montato sull'asse;
- a motoriduttore **disalimentato**, ruotare verso il segno - entrambe le viti di regolazione fino a quando si ode il klik di fine lavoro (se si continua a girare il klik si ripete ogni 4 giri della vite) in questo modo abbiamo la certezza che i fine corsa sono azzerati.
- Con la tapparella abbassata, **alimentare** il motoriduttore nel verso desiderato: non si avrà alcun movimento in quanto i fine corsa sono in posizione azzerata; ruotare ora la vite della regolazione salita verso il simbolo +, dopo circa 16/18 giri il

motoriduttore inizia la salita (se la tapparella scende occorre invertire i fili di salita e discesa) che si arresterà subito dopo a meno che non si continui a ruotare la vite;

- Ora abbiamo determinato con certezza il senso di rotazione corretto ed identificato la rispettiva vite di regolazione.
- Con riduttore **disalimentato**, ruotare ora la vite di salita del numero di giri stimato necessari alla completa salita della tapparella, tenendo presente che occorrono **11 giri** completi della vite per ottenere un giro dell'asse. Il primo giro di un asse da 60 mm di diametro avvolge circa 20 cm di tapparella, il secondo giro avvolge circa 30 cm ecc.
- Per esempio per una tapparella di 2 metri sono necessari indicativamente 55 giri completi della vite di regolazione. (parametri indicativi)
- Alimentare il motoriduttore nel senso SALITA, se la tapparella v'è oltre la misura desiderata, ruotare verso il simbolo - altrimenti se la tapparella si arresta prima del punto desiderato, ruotare la vite di regolazione verso il simbolo +.
- Alimentare ora il motoriduttore nel verso DISCESA e (senza toccare nessuna regolazione) verificare che l'arresto avvenga nel punto desiderato eventualmente ruotare la vite di discesa verso il simbolo + o il - fino a ottenere l'arresto nel punto desiderato.

IMPORTANTE: Quanto detto in relazione alla regolazione dei fine corsa, ha senso solo con il motoriduttore inserito nell'asse, in quanto senza quest'ultimo, non sarà possibile far ruotare la flangia (A) relativa al movimento dei fine corsa.

Funzionamento

I motoriduttori per tapparelle sono provvisti di una protezione termica che interviene quando la temperatura all'interno del motoriduttore supera i 125° C.

Il termico interviene dopo circa 5 min di lavoro.

Tenere presente questo in fase di prova in quanto dopo 2 o 3 manovre di apertura/chiusura si avrà il blocco termico del riduttore, che si ripristinerà dopo alcuni minuti.

Sblocco manuale (solo per i modelli JBR45/30mn; JBR45/40mn; JBR45/50mn)

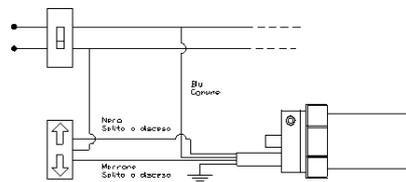
In caso di necessità, è possibile aprire e chiudere in modo manuale le tapparelle, servendosi dell'apposita manovella di sblocco, come illustrato alla figura 1.

Collegamento elettrico

Nel realizzare l'impianto attenersi alle normative vigenti in particolare la CEI 64/8 e la 46/90;

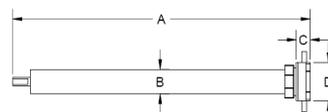
verificare che la tensione dell'impianto sia corrispondente alla tensione di lavoro del motoriduttore;

Installare un adeguato sezionatore di linea con distanza di apertura tra i contatti non inferiore a 3 mm;



utilizzare soltanto deviatori a posizione momentanea, evitando tassativamente l'utilizzo di deviatori che consentano la manovra simultanea in salita e discesa;

collegare un motoriduttore ad ogni deviatore, eventuali comandi centralizzati vanno realizzati con l'ausilio di centraline opp. relè multiscambio; utilizzare cavi idonei e soprattutto con una efficace messa a terra (il motoriduttore è in classe I).



quota	JBR mm.	JBR mn mm.
A	580	620
B	46	46
C	15	27
D	52	70

Scegliere il motoriduttore adeguato

Per avere un'adeguata durata del motore sceglierlo facendo riferimento alla tabella seguente e moltiplicare il peso ricavato per 2 a causa di possibili attriti meccanici

materiale	Peso al mq.
Acciaio coibentato	10 kg.
Acciaio "sicofer" blindato	16 kg.
Alluminio coibentato	4 kg.
Legno	10 kg.
Pvc	5 kg.

Esempio:

una tapparella alta 2,50m e larga 1,20 m in **Pvc**:
 $2,50 \times 1,20 = 3 \text{ mq} \times 5 \text{ kg mq} = 15 \text{ kg} \times 2 = 30 \text{ kg}$

il motore consigliato è: JBR 45/20



Tel. +39.02.303127954

www.tecnositaliana.com

tecnositaliana@libero.it

Deposito e logistica:

Il Baricentro km.17,800

70010 Casamassima BARI Italia